

# WEFLO<sup>®</sup>



**WEFLO**  
FIRE MAIN GATE VALVE  
FIG. F0211-300  
UL LISTED  
3NEA  
VALVE COMPANY LTD.

### 1 Zasuwy klinowa OS&Y ze wznoszonym trzpieniem

DN 65 – DN300

**Ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi).

Wykonanie zgodne z AWWA C515. Powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień i sworzeń zasuw wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 2 Zasuwy klinowe NRS pod wskaźnik

DN 65 – DN300

**Ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi).

Zasuwy z niewznoszonym trzpieniem. Wykonanie zgodne z AWWA C515. Powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień i sworzeń zasuw wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM. Dodatkowo przyłącze gwintowane w korpusie.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 3 Wskaźniki pionowe do zasuw

Wzmocniona konstrukcja. Możliwość regulacji ułatwia dopasowanie w zależności od wielkości zasuw i głębokości posadowienia. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa zabezpieczająca przed korozją. Przyłącze gwintowane 1/2" umożliwia podłączenia stycznika do monitorowania.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 4 Wskaźniki ścienne do zasuw

Uniwersalna konstrukcja umożliwia połączenie ze wszystkimi zasuwami przygotowanymi do montażu wskaźników. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa zabezpieczająca przed korozją. Przyłącze gwintowane 1/2" umożliwia podłączenia stycznika do monitorowania.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 5 Zawory zwrotne klapowe

DN 50 – DN300

**Ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi).

Produkowane zgodnie z normą AWWA C508. Zaprojektowane pod kątem możliwie swobodnego przepływu. Pierścień gniazda zaworu wykonany z brązu. Kłapa pokryta EPDM w celu lepszego uszczelnienia. Dwa gwintowane przyłącza w korpusie umieszczone po obu stronach kłapy. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 6 Zasuwy klinowe NRS

DN 65 – DN300

**Ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi).

Zasuwy z niewznoszonym trzpieniem. Wykonanie zgodne z AWWA C515. Powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień i sworzeń zasuw wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM. Dodatkowo przyłącze gwintowane w korpusie. Dostępne kółkiem lub nakrętką roboczą.

**Dopuszczenie:** FM/UL

### 7 Zasuwy klinowe NRS (MJ)

DN 80 – DN300

**Ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi).

System połączenia mechanicznego zgodny z ANSI/AWWA C153/A21.53. Zasuwy z niewznoszonym trzpieniem. Wykonanie zgodne z AWWA C515. Powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień i sworzeń zasuw wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM.

**Dopuszczenie:** FM/UL



### 8 Zawory zwrotne klapkowe

DN 65 – DN300  
Ciśnienie robocze: 20,7 bar (300 psi).  
Przyłącza rowkowane zgodne z AWWA C606. Zaprojektowane pod kątem możliwie swobodnego przepływu. Pierścień gniazda zaworu wykonany z brązu. Kłapa pokryta EPDM w celu lepszego uszczelnienia. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Opcjonalnie mogą być wyposażone w dwa gwintowane przyłącza w korpusie umieszczone po obu stronach kłapy.  
Dopuszczenie: FM/UL

### 9 Przepustnice rowkowane z monitorowaniem

DN 50 – DN300  
Ciśnienie robocze: 20,7 bar (300 psi).  
Przyłącza rowkowane zgodne z ANSI/AWWA C606. Wyposażone w przekładnię ze wskaźnikiem położenia klina oraz mikroścycznik do monitorowania. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM.  
Dopuszczenie: FM/UL

### 10 Przepustnice międzykołnierzowe z monitorowaniem

DN 50 – DN300  
Ciśnienie robocze: 20,7 bar (300 psi).  
Przepustnice do połączeń z kołnierzami zgodnymi z ANSI B16.1 Klasa 125, EN1092-2 PN10/16. Wyposażone w przekładnię ze wskaźnikiem położenia klina oraz mikroścycznik do monitorowania. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM.  
Dopuszczenie: FM/UL

### 11 Kosze ssawne

DN 50 – DN300  
Ciśnienie robocze: 16 bar (230 psi).  
Kołnierz przyłączeniowy zgodny EN1092-2 PN16/25, ANSI B16.1 Klasa 125. Siatka wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304 zgrzewanej punktowo. Zewnętrzna i wewnętrzna farba epoksydowa lub powłoka epoksydowa (FBE). Powierzchnia styku grzyba z gniazdem zaworu wyłożona EPDM/NBR.

### 12 Przepustnice rowkowane z dźwignią

DN 50 – DN300  
Ciśnienie robocze: 16 bar (230 psi).  
Przepustnice do połączeń rowkowanych zgodnych z ANSI/AWWA C606. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE). Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej. Klin z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany EPDM. Górny kołnierz przyłączeniowy zgodny z ISO5211-1.

### 13 Zawory alarmowe wodne

DN 80 – DN200  
Ciśnienie robocze: 20,7 bar (300 psi).  
Przyłącza kołnierzowe zgodne z ANSI B16.1 Klasa 125, EN1092-2 PN10/16 lub rowkowane zgodne z AWWA C606.  
Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE).  
Dopuszczenie: UL, GOST

### 14 Zawory redukcji ciśnień

DN 40 – DN300  
Maksymalne ciśnienie wlotowe: 20,7 bar (300 psi).  
Sterowane pilotem membranowe zawory regulacyjne.  
Przyłącza kołnierzowe zgodne z ANSI B16.1 Klasa 125, EN1092-2 PN10/16 lub rowkowane zgodne z AWWA C606. Zewnętrzna i wewnętrzna farba epoksydowa lub powłoka epoksydowa (FBE).  
Dopuszczenie: GOST

### 15 Zawory nadmiarowo-upustowe

DN 40 – DN300  
Maksymalne ciśnienie wlotowe: 20,7 bar (300 psi).  
Sterowane pilotem membranowe zawory regulacyjne.  
Przyłącza kołnierzowe zgodne z ANSI B16.1 Klasa 125, EN1092-2 PN10/16 lub rowkowane zgodne z AWWA C606. Zewnętrzna i wewnętrzna farba epoksydowa lub powłoka epoksydowa (FBE).  
Dopuszczenie: GOST

### 16 Hydrant nadziemny

DN150  
Maksymalne ciśnienie robocze: 17,2 bar (250 psi)

Wykonanie zgodne z AWWA C502. Przyłącze kołnierzowe. Dostępne w różnych długościach. Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C550. Może być wyposażony w specjalny łamliwy kołnierz, który ułatwia naprawę hydrantu w przypadku uszkodzenia przez pojazd. Wyposażony w jedno przyłącze tłoczne (4,5") oraz dwa wyjścia do nasad (2,5"). Przyłącza gwintowane. Może być wyposażony w różne nasady do przyłączy strażackich.  
Dopuszczenie: FM/UL



Firma Weilong Valve Co. Ltd. została założona w 1992 roku. Wytwarza armaturę różnych typów do zastosowań przeciwpożarowych, wodociągowych, grzewczych i klimatyzacyjnych oraz dla instalacji przemysłowych. Jest producentem i dostawcą armatury sprzedawanej pod różnymi markami handlowymi. Ilość istniejących marek, pod którymi sprzedawane są produkty jest dużo większa niż zakładów je produkujących.

W 2015 roku firma rozpoczyna sprzedaż produktów pod swoją własną nazwą WEFLO.

W głównym zakładzie produkcyjnym na powierzchni 65 000 m<sup>2</sup> zatrudnionych jest ponad 900 osób. Firma kontroluje cały proces powstawania produktów, począwszy od projektu, poprzez proces odlewniczy, obróbkę cnc i automatyczną lakiernię. Pozwala to zachować wysoką jakość wyrobów.

WEFLO posiada certyfikat jakości ISO 9001:2008 oraz certyfikat zgodności produkcji z dyrektywą ciśnieniową (PED) dla zaworów kategorii I, II i III oraz w zakresie ciśnień PN6, PN10, PN16, PN25 i PN40. Produkty do zastosowań przeciwpożarowych mają dopuszczenia amerykańskich instytucji badawczych UL (Underwriters Laboratories) oraz FM (Factory Mutual).



## NORMBUD

ARMATURA ■ TECHNIKA PRZECIWPOŻAROWA ■ ŻELIWO

04-987 Warszawa; ul. Wał Miedzeszyński 177K  
tel: (22) 761-10-12; fax: (22) 781-96-51  
[www.normbud.pl](http://www.normbud.pl)