

ZESTAW POMPOWY PODWÓJNY Z POMP JOCKEY
TERRA-G/TERRA-K SERIA 80/200

1/2

Dane techniczne:

Rozmiar przyłącza ssącego: Dn100

Rozmiar króca tłocznego: DN 80

Wydajność: patrz wykres charakterystyki hydraulicznej

Zasilanie: patrz wykres charakterystyki elektrycznej

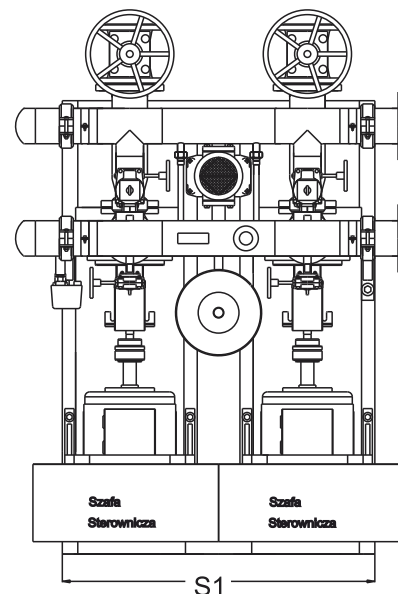
Materiał: konstrukcja stalowa, malowanie proszkowe (RAL3000)

Wyposażenie: pompa główna, pompa rezerwowa oraz pompa uzupełniająca (jockey), szafy sterownicze, automatyka startu, armatura odcinająca – zwrotna, armatura testowa, manometry, układ zabezpieczający przed pracą na sucho, układy monitorujące stan położenia armatury, zbiornik przeponowy, odpowietrzenie, elementy orurowania, elementy tłumienia drgań, rama i konstrukcja wsporcza.

***Zakres certyfikacji należy i konsultować z działem technicznym**



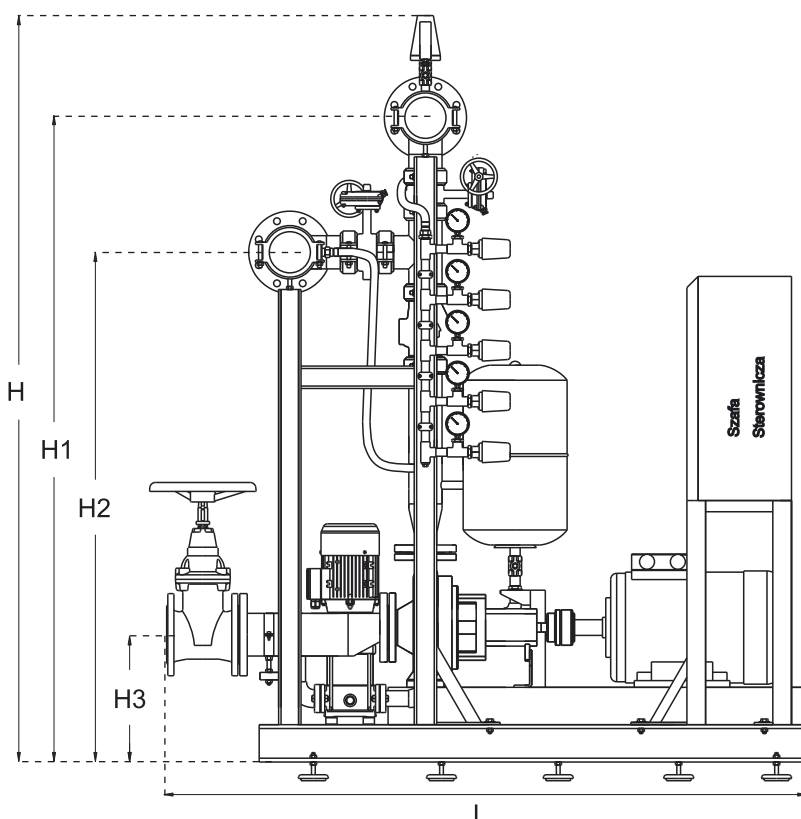
Rzut z góry



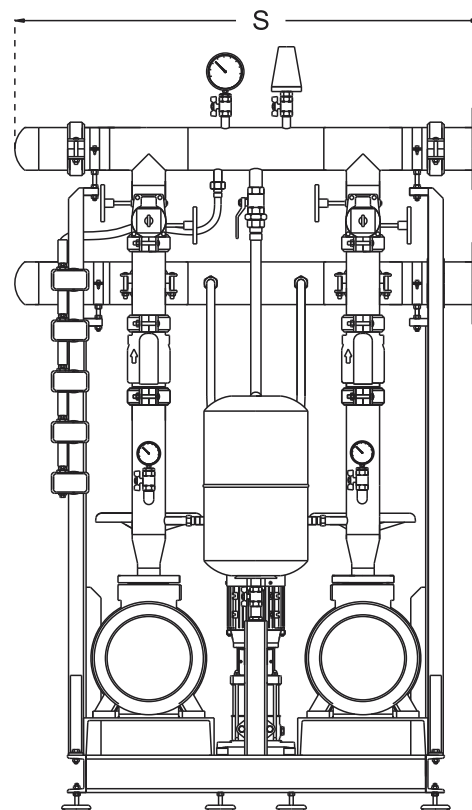
Wymiary:

Typ zestawu	Wymiary w mm							Moc silnika
	L	H	H1	H2	H3	S	S1	
80/20037	2246	2270	1970	1527	358	1601	1300	37
80/20045	2296	2345	2045	1602	433	1659	1400	45
80/20055	2399	2390	2090	1647	478	1749	1500	55

Rzut z boku



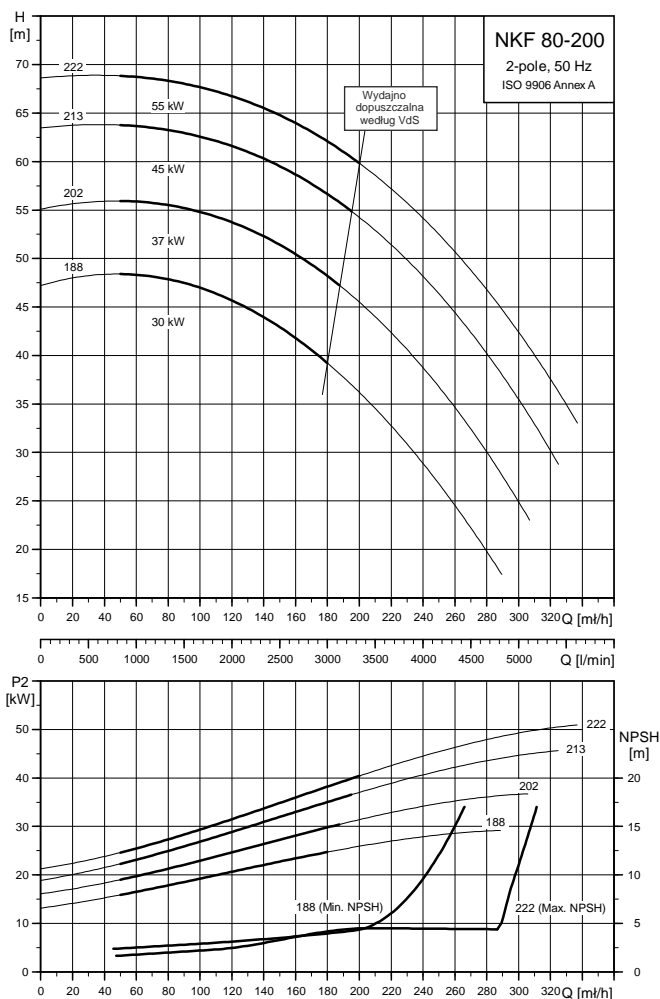
Rzut z tyłu



ZESTAW POMPOWY PODWÓJNY Z POMP JOCKEY
TERRA-G/TERRA-K SERIA 80/200

2/2

NKF 80-200, 2-biegunowe
Charakterystyka - pomp GRUNDFOS NKF



Przepływ obiegowy wynosi 2 % wydajności nominalnej.

NKF 80-200			
> 213	222	55 kW	2960 obr./min
> 202	213	45 kW	2980 obr./min
> 188	202	37 kW	2960 obr./min
= 188		30 kW	2960 obr./min

Zastosowanie:

Zestaw pompy dla instalacji tryskaczowej. Gotowy do montażu moduł wyposażony w agregaty pompowe, armaturę odcinającą – zwrotną, kolektory rozdzielające, układ testowy oraz sterowanie i automatykę. Kompaktowa budowa ułatwia instalowanie w pomieszczeniach pompowni oraz eliminuje błędy, które mogłyby powstać przy nieumiejętnym spawaniu i montażu.

Gotowy układ pompy jest ułatwieniem przy projektowaniu instalacji. Eliminuje konieczność mozolnego rysowania poszczególnych elementów pompowni, skracając czas przeznaczony na projektowanie oraz ułatwia jego rozmieszczenie na planie pomieszczenia. Układy pompowe są produkowane w różnych wersjach wykonania w zależności od zastosowanych wytycznych projektowych i/lub wymagań ubezpieczycieli majątkowych.

Wyposażone mogą być w indywidualne systemy sterowania i monitorowania pracy.

Zestawy pompowe mogą być dostarczane z hydraulicznymi układami zabezpieczającymi pompy w przypadku ich zawieszenia i braku przepływu na instalacji oraz zaworami upustowymi (element wymagany zgodnie z FM). Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania układów pompowych zgodnie z życzeniem zamawiającego. Dopuszczalne do stosowania w instalacjach przeciwpożarowych agregaty pompowe dostarczane są przez firmy KSB (Terra-K) lub Grundfos (Terra-G).